

633

SXCM

Пластичная смазка на синтетической основе с добавлением молибденовой присадки, для работы в условиях экстремально высоких давлений, стойкая к коррозии

Описание

Пластичная смазка Chesterton® 633 на синтетической основе с молибденовой присадкой, предназначенная для удовлетворения наиболее жестких требований обеспечения смазочных свойств. Является типовым продуктом многоцелевого назначения, противостоит экстремально высоким давлениям, обладающим превосходными противоизносными характеристиками, непревзойденной сдвиговой прочностью, температурной и коррозионной стойкостью.

Будучи высококачественной пластичной водостойкой смазкой, продукт 633 не удаляется даже в условиях особо активного вымывания водой. Смазка Chesterton 633 может применяться при работе с паром и прямом контактировании с водой. Поскольку температура каплепадения продукта 288°C, он не плавится и не вытекает даже при высоких скоростях скольжения или под тяжелыми нагрузками, характерными для горнодобывающей промышленности, металлообработки, производства стали, алюминия и меди.

Смазка 633 SXCM является непревзойденной по своей способности продлевать срок службы подшипников, сокращать периодичность ремонта оборудования и повышать эксплуатационную эффективность машин и оборудования, в которых используются пластичные смазки. Она особенно выгодна там, где такие факторы, как высокая влажность и агрессивные пары, воздействуют в сочетании с ударной нагрузкой или вибрации, что характерно для целлюлозно-бумажных, горнодобывающих предприятий, электростанций, сталепрокатного производства и обработки металлов давлением.

Среди конкретных применений можно отметить смазку подшипников заправочных, прессующих, сушильных валков и каландров, гофропрессов и агрегатов для продольной резки, подшипников воздуходувки и вентиляторов, печных транспортеров, кранов и механических прессов.

Состав

Смазка Chesterton 633 производится с использованием высококачественной

| Типовые физические характеристики смазки | 633 SXCM |
|--|---|
| Внешний вид | яркая серебристо-серая масса |
| Консистенция, NLGI (DIN 51 818) | 1 |
| Пенетрация (ASTM D 217, DIN ISO 2137) | 310-340 |
| Текстура | однородная, липкая масса |
| Плотность при 25°C | 0,95-1,05 |
| Основа | синтетическая, полиальфаолефиновая |
| Загуститель | патентованный фирменный сульфонатный комплекс |
| Смазочные присадки | не содержащие тяжелых металлов присадки для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении и противоизносных характеристик, присадки для борьбы с фреттинг-износом, присадки для борьбы с образованием ржавчины и коррозией при протекании реакций на поверхности, ингибиторы окисления |
| Смазочное сухое вещество | дисульфид молибдена, 5% |
| Диапазон рабочих температур при температуре выше 170°C требуется увеличить частоту замены смазки | от 50°C до 250°C |
| Температура каплепадения (ASTM D 2265, DIN 51 801/1) | 288°C |
| Механическая стабильность, % изменения по нормам ASTM D 217 | |
| 10 000 ходов | -1,0 |
| 100 000 ходов | -4,5 |
| Выпотевание масла, потеря в % по нормам ASTM D 1742 | нуль |
| Трибологические испытания на четырехшариковых машинах (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Индекс задира под нагрузкой | 140 |
| Нагрузка схватывания, кг (Н) | 800 |
| Испытание на износ на четырехшариковых машинах (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), диаметр пятна износа, мм при 40 кг, 1200 об/мин, 75°C, 1 час | 0,38 |
| Испытание на машине трения Тимкена (ASTM D 2509) | 29,5 кг |
| Характеристика ресурса подшипника (ASTM D 3527), 150°C, | 200 ч |
| Испытание на стабильность к окислению в бомбе (ASTM D 942), падение давления в фунт/кв. дюйм за 1000 ч | 3,0 |
| Вязкость основы (ASTM D 445, DIN 51 561) | |
| при 40°C | 35 сСт |
| при 100°C | 6,5 сСт |
| Индекс вязкости, VI | 141 |
| Вымывание водой (ASTM D 1264) при 79°C | < 2,0 |
| Стойкость к коррозии (ASTM B 117), 5% NaCl | >1000 ч при толщине пленки 50 мкм |
| Коррозия меди (ASTM D 4048, DIN 51 811) | 0/1B |
| Классификация по ISO/DIN | ISO-L-XE E I B1/DIN 51 502-K FLP 1HC P1-50 |

чисто синтетической полиальфаолефиновой основы. Эти жидкости подвергаются специальной полимеризации с точным соблюдением соответствующих стандартов, в результате чего получают синтетическую основу с заданной молекулярной массой,

обладающую исключительной стабильностью. Далее, применение патентованного сульфонатного загустителя, антиоксиданта, комплекса присадок для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW) придает смазке

Chesterton 633 превосходную стойкость к вымыванию, сдвиговую прочность, усталостную стойкость, противоизносные и антикоррозионные свойства без применения тяжелых металлов, таких как цинк, свинец, сурьма, барий и других соединений металлов ограниченного применения.

Усиление путем добавления микроскопических дисперсных частиц MoS₂ способствует улучшению характеристик продукта Chesterton 633 SXCM по нескольким направлениям:

- Улучшаются смазочные свойства – низкий коэффициент трения повышает смазочную способность, понижает износ механизмов.
- Повышается грузонесущая способность – присадочные частицы микронных размеров сливаются с поверхностями, что способствует защите механизмов в условиях экстремальных давлений.
- Частицы MoS₂ обеспечивают временные смазочные свойства в случае выгорания самой пластичной смазки.

Разработанная компанией Chesterton's уникальная технология QBT™ (Quiet Bearing Technology™ - малозумный подшипник) обеспечивает сглаживание шероховатостей поверхности и понижение "шума" подшипника, определяемое по механическим или акустическим характеристикам. Уникальная синергетическая смесь полярных и неполярных присадок формирует барьерный слой пластинчатой структуры, выполняющий функцию заполнителя поверхностей подшипника и сглаживающий их шероховатости.

Далее, смазка Chesterton® 633 позволяет практически устранить одну из важнейших причин отказа подшипников - коррозию. Продукт 633 SXCM обеспечивает уникальную антикоррозионную защиту, которая сохраняется более чем в 10 раз дольше защиты от ржавчины с помощью обычных пищевых жиров (по данным испытаний по методике стандарта ASTM). Активируемые влагой ингибиторы коррозии образуют непроницаемый пассивирующий барьер.

Применения

- Смазка салазок, направляющих, подшипников скольжения и вкладышей
- Подшипники качения, ролико- и шарикоподшипники
- Кольцевые опоры, башмаки и валки печных агрегатов
- Соединительные муфты, шарниры и шлицевые валы
- Горнодобывающее оборудование, внедорожные транспортные средства
- Краны, драглайны
- Железные дороги, смазка стрелок и криволинейных участков

Характерные особенности

- Практически непроницаема для воды и пара
- Жидкая синтетическая основа
- Совместима с большинством эластомеров и материалов сальниковых уплотнений
- Однородная, липкая масса
- Прилипает к металлу
- Исключительная стойкость в условиях экстремального давления
- Водо- и коррозионностойкая
- Широкий диапазон температур применения

Рекомендуемые применения

Применять во всех областях, где обычные пластичные смазки утрачивают свои свойства в условиях сдвиговых деформаций, тяжелого температурного режима, ударных нагрузок и загрязнения водой. Продукт Chesterton 633 SXCM может быть использован повсюду, где требуется термостабильная пластичная смазка.

Способ употребления

Смазка Chesterton 633 SXCM может быть введена шприцеванием, нанесена с помощью централизованной системы или набивкой вручную. Смазка 633 SXCM хорошо совместима с большинством загустителей смазок; относительно таблицы совместимости смазок обращаться в компанию Chesterton.

Меры безопасности

Хранить в местах, недоступных для детей. Перед использованием продукта изучить его паспорт безопасности (MSDS) или соответствующую местную инструкцию по технике безопасности.

Технические данные отражают результаты лабораторных испытаний и предусмотрены только для указания общих характеристик. КОМПАНИЯ A.W. CHESTERTON ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБЫХ ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИИ ГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ ИЛИ КОНКРЕТНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. МАТЕРИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ, ЕСЛИ ТАКОВАЯ ИМЕЕТСЯ, ОГРАНИЧЕНА ТОЛЬКО ЗАМЕНОЙ ИЗДЕЛИЯ.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Тел.: (781) 438-7000 • Факс: (978) 469-6528
Веб-сайт: www.chesterton.com
© 2014 A.W. Chesterton Company.

* Зарегистрированная торговая марка, принадлежащая компании A.W. Chesterton и лицензированная ею в США и других странах.

FORM NO. U80956

633 SXCM - RUSSIAN

REV. 12/14