

635

SXC

Пластичная смазка на синтетической основе, для работы в условиях экстремально высоких давлений, стойкая к коррозии

Описание

Пластичная смазка Chesterton® 635 на синтетической основе, предназначенная для работы в условиях экстремально высоких давлений и стойкая к коррозии, удовлетворяет наиболее жестким требованиям обеспечения смазочных свойств. Является типовым продуктом многоцелевого назначения, противостоящим экстремально высоким давлениям, обладающим превосходными противоизносными характеристиками, непревзойденной сдвиговой прочностью, температурной и коррозионной стойкостью.

В пластичной смазке Chesterton 635 исключительная стойкость к вымыванию водой, едкими щелочами и кислотами, дезинфекционными очистителями, технологическими жидкостями и паром сочетается ныне с высокотемпературными характеристиками, что позволяет применять ее для работы в условиях экстремально высоких давлений при обеспечении стойкости к коррозии.

Будучи высококачественной водостойкой пластичной смазкой, продукт 635 не удаляется даже в условиях особо активного вымывания водой. Смазка Chesterton 635 может применяться при работе с паром и прямом контактировании с водой. Загрязнение водой, достигающее 50%, не ухудшает характеристик смазки Chesterton 635. Поскольку температура каплепадения продукта 318°C, он не плавится и не вытекает даже при высоких скоростях скольжения или под тяжелыми нагрузками.

Смазка 635 SXC является непревзойденной по своей способности продлевать срок службы подшипников, сокращать периодичность ремонта оборудования и повышать эксплуатационную эффективность машин и оборудования, в которых используются пластичные смазки. Продукт 635 SXC может применяться в самых разных местах любого промышленного предприятия или технологического процесса. Он особенно выгоден там, где такие факторы, как высокая влажность и агрессивные пары, воздействуют в сочетании с ударной нагрузкой или вибрации, что характерно для целлюлозно-бумажных, горнодобывающих предприятий, электростанций,

Типовые физические характеристики смазки	635 SXC
Внешний вид	голубовато-зеленая масса
Консистенция, NLGI (DIN 51 818)	2
Пенетрация (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Текстура	однородная, маслянистая масса
Плотность при 25°C	0,95-1,05
Основа	синтетическая, полиальфаолефиновая
Загуститель	патентованный фирменный сульфонатный комплекс
Смазочные присадки	не содержащие тяжелых металлов присадки для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW), присадки для борьбы с фреттинг-износом, присадки для борьбы с образованием ржавчины и коррозии при протекании реакций на поверхности, ингибиторы окисления
Диапазон рабочих температур при температуре выше 180°C, требуется увеличить частоту замены смазки	от 40°C до 240°C,
Температура каплепадения (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318°C
Механическая стабильность % изменения по нормам ASTM D 217	
10 000 ходов	-1,0
100 000 ходов	-4,5
Выпотевание масла, потеря в % по нормам ASTM D 1742	нуль
Трибологические испытания на четырехшариковых машинах (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Индекс задира под нагрузкой	130
Нагрузка сваривания, кг (Н)	800 (7845)
Испытание на износ на четырехшариковых машинах (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), диаметр пятна износа, мм при 40 кг, 1200 об/мин, 75°C 1 час	0,40
Испытание на машине трения Тимкена (ASTM D 2509)	29,5 кг (65 фунт)
Характеристика ресурса подшипника (ASTM D 3527), 150°C	240 ч
Испытание на стабильность к окислению в бомбе (ASTM D 942), падение давления в фунт/кв. дюйм за 1000 ч	6,0
Вязкость основы, (ASTM D 445, DIN 51 561)	
при 40°C	98 сСт
при 100°C	14 сСт
Индекс вязкости, VI	146
Вымывание водой (ASTM D 1264) при 79°C	< 0,05
Стойкость к коррозии (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 ч при толщине пленки 50 мкм
Коррозия меди (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B
Классификация по ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40

сталелитейных заводов и обработки металлов давлением. Среди конкретных применений можно отметить смазку подшипников заправочных, прессующих, сушильных валков и каландров, гофропрессов и агрегатов для продольной резки, подшипников воздуходувок и вентиляторов, печных транспортеров, кранов и механических прессов.

Состав

Смазка Chesterton 635 производится с использованием высококачественной чисто синтетической полиальфаолефиновой основы. Эти жидкости подвергаются специальной полимеризации с точным соблюдением соответствующих стандартов, в результате чего получают синтетическую основу с заданной молекулярной массой, обладающую исключительной стабильностью.

Далее, применение патентованного сульфонатного загустителя, антиоксиданта, комплекса присадок для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW) придает смазке Chesterton 635 превосходную стойкость к вымыванию, сдвиговую прочность, усталостную стойкость, противоизносные и антикоррозионные свойства. Производство присадок для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW) базируется на новейшей технологии, позволяющей избежать использования тяжелых металлов, таких как цинк, свинец, сурьма, барий и других соединений металлов ограниченного применения.

Разработанная компанией Chesterton уникальная технология QBT™ (Quiet Bearing Technology™ - малозумный подшипник) обеспечивает сглаживание шероховатостей поверхности и понижение "шума" подшипника, определяемое по механическим или акустическим характеристикам. Уникальная синергетическая смесь полярных и неполярных присадок формирует барьерный слой пластинчатой структуры, выполняющий функцию заполнителя поверхностей подшипника и сглаживающий их шероховатости.

Далее, смазка Chesterton® 635 позволяет практически устранить одну из важнейших причин отказа подшипников - коррозию. Продукт 635 SXC обеспечивает уникальную антикоррозионную защиту, которая сохраняется более чем в 10 раз дольше защиты от ржавчины с помощью обычных пищевых жиров (по данным испытаний по методике стандарта ASTM). Активируемые влагой ингибиторы коррозии образуют непроницаемый пассивирующий барьер.

Смазка Chesterton 635 SXC является химически стабильной и не реагирует с металлами, резиной и пластмассами.

Применения

- Смазка салазок, направляющих, подшипников скольжения и вкладышей
- Подшипники качения, ролико- и шарикоподшипники
- Цепи, смазываемые пластичными смазками
- Зубчатые колеса, кулачки, исполнительные механизмы с шариковой винтовой парой
- Запорно-регулирующая арматура с электроприводом, конечные выключатели и гайки штоков
- Соединительные муфты, шарниры и шлицевые валы
- Шпиндели металлорежущих станков

Характерные особенности

- Практически непроницаема для воды и пара
- Жидкая синтетическая основа
- Совместима с большинством эластомеров и материалов сальниковых уплотнений
- Однородная, маслянистая текстура
- Прилипает к металлу
- Водо- и коррозионностойкая
- Широкий диапазон температур применения
- Показатель скорости скольжения, DN до 500 000

Рекомендуемые применения

Применять во всех областях, где обычные пластичные смазки утрачивают свои свойства в условиях сдвиговых деформаций, тяжелого температурного режима, ударных нагрузок и загрязнения водой.

Продукт Chesterton 635 SXC может быть использован повсюду, где требуется термостабильная пластичная смазка.

Способ употребления

Смазка Chesterton 635 SXC может быть введена шприцеванием, нанесена с помощью централизованной системы или набивкой вручную. Смазка 635 SXC хорошо совместима с большинством загустителей смазок; относительно таблицы совместимости смазок обращаться в компанию Chesterton.

Меры безопасности

Хранить в местах, недоступных для детей. Перед использованием продукта изучить его паспорт безопасности (MSDS) или соответствующую местную инструкцию по технике безопасности.

Технические данные отражают результаты лабораторных испытаний и предусмотрены только для указания общих характеристик. КОМПАНИЯ A.W. CHESTERTON ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБЫХ ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИИ ГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ ИЛИ КОНКРЕТНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. МАТЕРИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ, ЕСЛИ ТАКОВАЯ ИМЕЕТСЯ, ОГРАНИЧЕНА ТОЛЬКО ЗАМЕНОЙ ИЗДЕЛИЯ.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Тел.: (781) 438-7000 • Факс: (978) 469-6528
Веб-сайт: www.chesterton.com
© 2014 A.W. Chesterton Company.

* Зарегистрированная торговая марка, принадлежащая компании A.W. Chesterton и лицензированная ею в США и других странах.

FORM NO. U80959

635 SXC - RUSSIAN

REV. 12/14